

Imprimé spécial de FORM + Werkzeug 5/2006

HANSER

Avec >Vilmill<, vos pièces restent immobiles



vilmill™ by **Freudenberg**
patented

Freudenberg Vliesstoffe KG
Frank Martiné
69465 Weinheim / Germany
Tel. +49-6201-80 75 54
Fax +49-6201-88 75 54
vilmill@freudenberg-nw.com
www.vilmill.com

Imprimé spécial

Avec ›Vilmill‹ , vos pièces restent parfaitement stables

USINAGE DE FINES FEUILLES EN METAL OU PLASTIQUE. Lors d'un fraisage à vitesse élevée de matériaux fins et légers tels que l'aluminium ou le plastique, la force d'entraînement et la vitesse de coupe dépendent en grande partie de la stabilité des pièces. Ceci est d'autant plus vrai pour l'usinage de petites pièces, ne pouvant pas être plaquées en mode aspirant. Des alternatives communément utilisées comme le papier ou le spray adhésif, permettant un meilleur plaquage des matériaux, restent – au mieux – des solutions partielles. De ce fait, Freudenberg Vliesstoffe KG (www.vilmill.com) a développé un matériau qui sert de support entre la pièce travaillée et la table de fraisage. Ce support breveté, appelé Vilmill, comporte une enduction adhésive qui s'active seulement durant le process de fraisage. La structure fibreuse complexe de ce support sert par ailleurs de diffuseur lors de l'aspiration de l'air et augmente l'efficacité du vacuum pour la fixation des pièces à fraiser. Selon les experts Freudenberg, ces deux propriétés garantissent clairement une stabilisation permanente des pièces. Grâce à son enduction adhésive et son design adapté,



De nouvelles dynamiques : Vilmill est déjà utilisé dans l'industrie aéronautique permettant le fraisage assisté à haute vitesse (HSC) de fines feuilles d'aluminium

Vilmill garantit la sécurité de fraisage de nombreux matériaux tels que les métaux non ferreux ou une large gamme de plastiques. Les experts Freudenberg confirment que le support est spécialement conçu pour l'utilisation de plastiques à base de fibres de verre ou de carbone, d'aluminium, de laiton, de cuivre et de composites. De plus, Vilmill respecte l'environnement et peut avoir également un usage thermique. Des tests sur le terrain ont montré que la vitesse d'entraînement peut être augmentée jusqu'à 100 %, même avec des pièces très délicates. Sur une fraiseuse à portique par exemple, des matériaux très fins peuvent être usinés dans des conditions optimales avec une vitesse de coupe allant jusqu'à 20 m / min. D'ailleurs, les pièces à découper peuvent être positionnées plus proches les unes des autres, puisque leur maintien est largement amélioré par l'effet d'adhésion-vacuum, permettant ainsi une meilleure rentabilité d'utilisation du matériau. Vilmill est disponible en rouleaux et peut aussi être utilisé sur des fraiseuses ancienne génération.

Traduction par Freudenberg Vliesstoffe KG